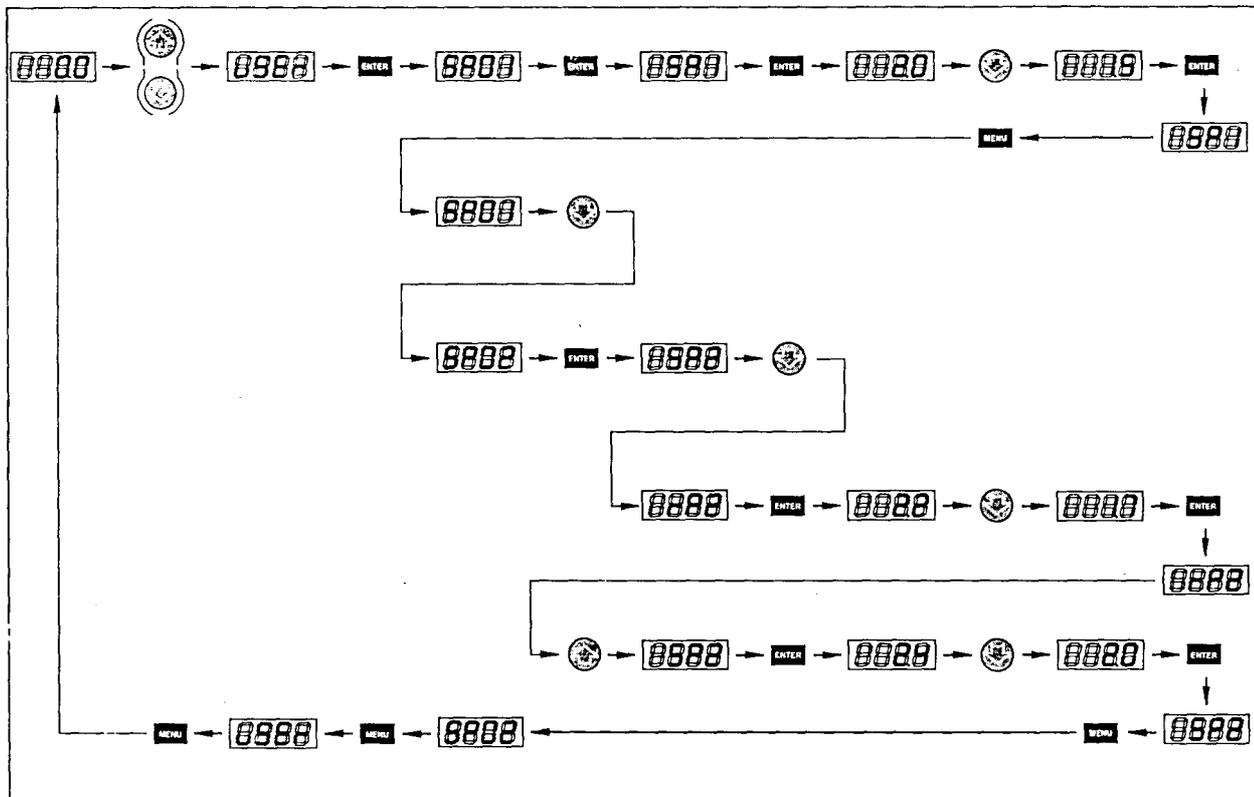


Schéma: Průběh nastavení tlakového spínače



Nastavení podle schématu Průběh nastavení tlakového spínače

- 1) Obě „šipková“ tlačítka stiskněte současně na tak dlouho, dokud se na displeji neobjeví uSer
- 2) Potvrďte tlačítkem „Enter“, na displeji se objeví SP01
- 3) Potvrďte tlačítkem „Enter“, na displeji se objeví SP1
- 4) Potvrďte tlačítkem „Enter“, na displeji se objeví 2,0 (poslední nastavená hodnota)
- 5) Tlačítko tiskněte tak dlouho, dokud se neobjeví 1,5
- 6) Potvrďte tlačítkem „Enter“, na displeji se opět objeví SP1
- 7) Potvrďte tlačítkem „Enter“, na displeji se opět objeví SP01
- 8) Tlačítkem přepněte na SP02 a potvrďte tlačítkem „Enter“, na displeji se objeví LSP2
- 9) Tlačítkem přepněte na rP2 a potvrďte tlačítkem „Enter“, na displeji se objeví 2.2*
- 10) Tlačítko tiskněte tak dlouho, dokud se neobjeví 1,7 a potvrďte tlačítkem „Enter“, na displeji se opět objeví rP2
- 11) Tlačítkem přepněte na SP2 a potvrďte tlačítkem „Enter“, na displeji se objeví 2.4*
- 12) Tlačítko tiskněte tak dlouho, dokud se neobjeví 2,0 a potvrďte tlačítkem „Enter“, na displeji se opět objeví SP2
- 13) Stiskněte tlačítko „Menu“, na displeji se opět objeví SP02
- 14) Stiskněte tlačítko „Menu“, na displeji se opět objeví uSer
- 15) Stiskněte tlačítko „Menu“, na displeji se opět objeví např. 0,0 (aktuální tlak v zařízení)

* Jestliže se má nastavit na vyšší tlak, vymění se kroky 9 a 11, to znamená, že se nejdříve musí nastavit na vyšší hodnotu SP2 a teprve potom lze nastavovat rP2.

Při nedodržení tohoto pořadí se na displeji objeví Err1 a hodnota rP2 zůstane stát na poslední nejvyšší hodnotě.

EXPANZNÍ AUTOMAT

Návod pro uvedení do provozu

HC-5/7/10 S



3.5 Nastavení tlakového spínače

Otevření krytu:

Zatlačte ve směru šipky (1) a poté odklopte směrem dopředu (2).

Nastavení z továrny:

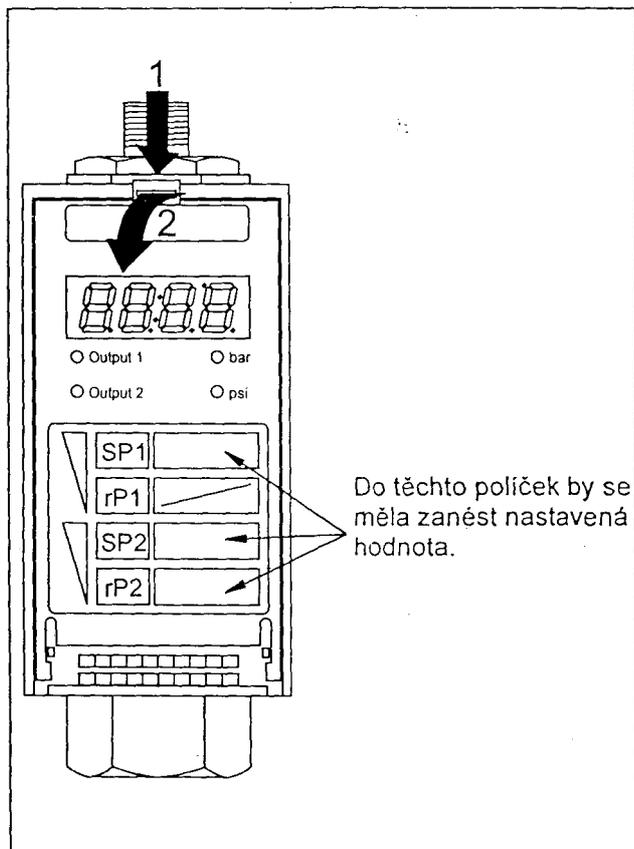
SP1 2,0

SP2 2,4

rP2 2,2

Obr.

Tlakový spínač s uzavřeným krytem



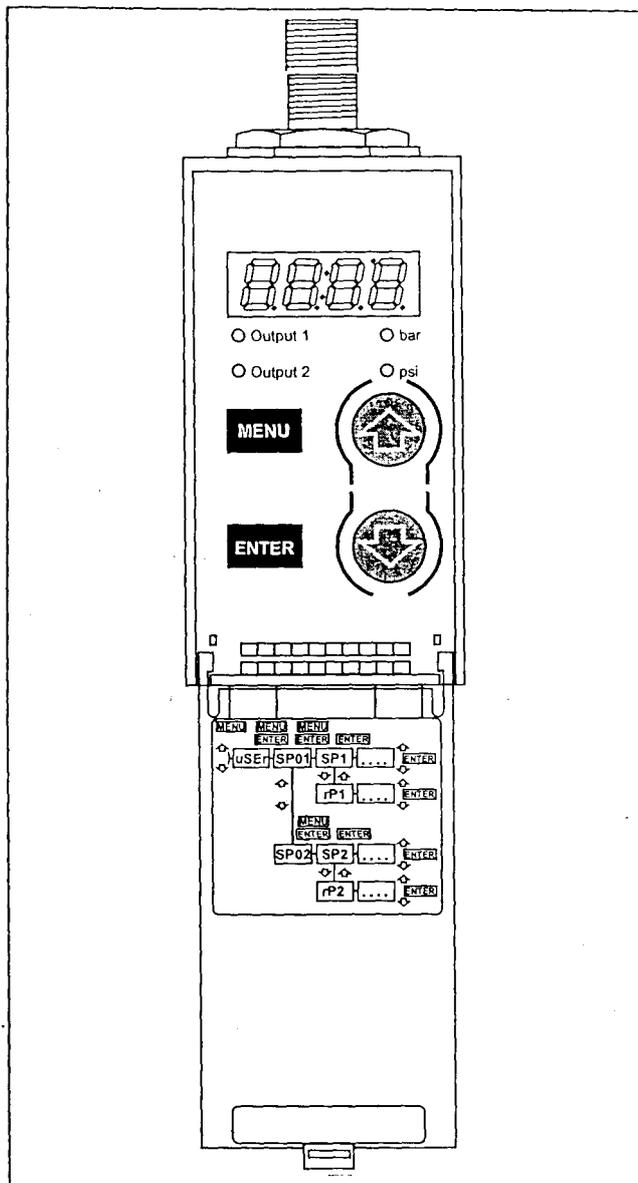
SP1 = Druckeinstellung Low (EIN)

rP2 = Druckeinstellung High (AUS)

SP2 = Druckeinstellung High (EIN)

Obr.

Tlakový spínač s otevřeným krytem



Příklad nastavení:

10 m statické výšky + 0,5 bar
= 1,5 bar = min. provozní tlak
= bod zapnutí čerpadla P = SP 1

min. provozní tlak + 0,2 bar
= hystereze (spínací odstup mezi vypnutím tlakového čerpadla P a uzavíracím tlakem Y3)
Příklad: 1,7 bar = rP2

min. provozní tlak + 0,5 bar
= max. provozní tlak
(otvírací tlak pro mag. ventil Y3)
Příklad: 2,0 bar = SP2

Průběh nastavení:

Na displeji svítí aktuální tlak v zařízení
např. 0,0 LED bar a Output 1 (výkon)